**触摸屏双行打印封口机**

**技术参数**

封口速度：10士0.5m/min

封口留边：0~35mm可调

双排打印，打印内容为：灭菌日期、失效日期、批号、操作人员、锅号锅次、物品名称和自定义内容等内容。

封合线宽度:>12mm

工作温度：60~220C可调控温精度：≤1%

打印方式：针式打印

工作环境：10~40C

交流电源：220V士10%50Hz

功率：500W

最大电流：3.2A

保险丝：5AX 2

外形尺寸：630X260 X260 (长X宽高) mm(不含导向板)(迷你款:500X230X 160 (长X宽高) mm(不含导向板)

**存储环境**

温度：0~55C;

湿度：≤90% (R.H) ;

大气压力：50KPa~106KPa

**技术规格与要求：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 技术规格 | 备注 |
| 1 | 7”彩色触摸液晶屏显示控制，图形化操作界面，内置时钟和日历可以设置并具有自动储存功能； |  |
| 2 | 微电脑智能温度控制，温度偏差小于1%，工作温度60-220℃任意设置，预设4种常用温度； |  |
| 3 | 高速升温设计，室温-180℃升温小于40秒； |  |
| 4 | 辅助降温设计，设计有与温度设置联动的排风降温系统，减少高温封口至低温封口温度调整时的等待时间； |  |
| 5 | 采用浮动式恒定压力压合系统设计，适应不同厚度的纸塑袋、纸塑立体袋和纸纸袋的封口需要； |  |
| 6 | 先进的平板式陶瓷加热元件，可干烧、耐高温、寿命长、热效率高。 |  |
| 7 | 自动节能待机功能，待机时间和待机温度可调，智能待机恢复，高速恢复工作温度，可延长设备使用寿命，降低能源消耗； |  |
| 8 | 封口速度10士0.5m/min；采用光控技术实现封口打印自动检测。 |  |
| 9 | 封纹宽度12mm;封口强度符合YY/T 0698.5-2009的要求； |  |
| 10 | 封口留边0-35mm可调； |  |
| 11 | 外壳材料：碳钢喷塑 |  |
| 12 | 电源：220V 50Hz |  |
| 13 | 最大功率：500W |  |
| 14 | 设备尺寸：620×270×220（mm） |  |
| 15 | 重量：20kg |  |
| 16 | 可打印汉字/符号/英文/数字 |  |
| 17 | 封口性能测试模式，该模式下进行测试，可打印灭菌时间、温度、速度、压力等影响封口效果的参数，便于检查与存档； |  |
| 18 | 封口历史数据查询功能，USB数据导出功能； |  |
| 19 | 可打印消毒日期，失效日期、灭菌批次、操作人员、锅次锅号、物品名称和自定义内容（CE、设备编号、封口序号）等内容，打印起始边距可调，自动日历，字体可选，字距可调；打印内容可旋转180°；可预设60项物品名称等打印内容 |  |